



## МОДЕЛЬ: AD-220RE



### ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель		AD-220RE
PRP	кВА	200
	кВт	160
ESP	кВА	220
	кВт	176
Номинальное напряжение		400 В
Габариты (ДхШхВ), мм   открытое исполнение		2400x950x1400
Габариты (ДхШхВ), мм   кожух		3000x1050x1700

двигатель

Энергоконтинент

### ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Марка	Ricardo
Модель	R6110ZLDS
Характеристики	Четырехтактный, с водяным охлаждением, рядный, с прямым впрыском, турбонаддув, интеркулер
Система впрыскивания топлива	Механическая
Количество цилиндров	6
Объем	7,69 л
Диаметр и ход поршня	110x135 мм
Степень сжатия	17.3:1
Количество оборотов	1500 об/мин
Регулятор оборотов	Электронный
Вес двигателя	670 кг
Размеры, мм	1160x620x1120
Напряжение питания	5,5/24 В

Генераторы CTG соответствуют стандартам ISO 9001 и стандартам ЕС, которые включают в себя 2006/42/EC безопасность машин и оборудования 2006/95/EC Низковольтное оборудование EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601:2010

PSP (Основная мощность)  
Согласно стандарту ISO8528-1, основная мощность является максимальной мощностью в последовательности меняющихся мощностей, которые могут обеспечиваться в течение неограниченного времени ежегодно с перерывами на техническое обслуживание в соответствии с инструкциями изготовителя в заданных условиях эксплуатации. Средняя допустимая выходная мощность, вырабатываемая в течение 24 часов, не должна превышать 80% основной мощности (ESP) Резервная мощность.

Согласно стандарту ISO8528-1, ограниченная по времени мощность - максимальная мощность, которую установка способна отдавать в течение времени до 500 часов ежегодно, установленными перерывами на ТО в заданных условиях эксплуатации, а также на ТО в соответствии с инструкциями изготовителя двигателей внутреннего горения

**СИСТЕМА ГАЗОВЫХ ХЛОПА**

Диаметр выхлопной трубы	76 мм
Температура выхлопных газов	≤ 600 °C

**СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ**

Объем охлаждающей жидкости	23 л	Диаметр воздухозаборной трубы	76 мм
Макс. температура ESP	104 °C	Стандартное сопротивление фильтра	
Макс. температура PRP	100 °C		≤ 2,5 kPa

**СМАЗОЧНАЯ СИСТЕМА**

Объем масла	17 л	Расход топлива при 110% нагрузки	51,1 л/ч
Макс. температура	105 °C	Расход топлива при 100% нагрузки	45,5 л/ч
Расход масла	≤ 1.63 гр.кВт/ч	Расход топлива при 75% нагрузки	34,1 л/ч
		Расход топлива при 50% нагрузки	23,2 л/ч
		Расход топлива при 25% нагрузки	12,6 л/ч
		Объем бака (кожух)	350 л
		Объем бака (открытая)	260 л

**СИСТЕМА ВОЗДУХОСНАБЖЕНИЯ**

Расход воздуха	51,1 л/ч
Расход воздуха	45,5 л/ч
Расход воздуха	34,1 л/ч
Расход воздуха	23,2 л/ч
Расход воздуха	12,6 л/ч
Объем бака (кожух)	350 л
Объем бака (открытая)	260 л

**АЛЬТЕРАНАТОР**

Марка	CTG
Модель	274H
Фазы	3
Напряжение	230/400 V
Тип проводки	12 wires
Подшипник	1
Коэффициент мощности ( $\cos \phi$ )	0,8
Частота	50 Hz
PRP	200 KVA
Технология	Бесщеточный, самовозбуждение
Регулировка напряжения	±0,5 %
Класс защиты	IP 23
Класс изоляции	H

**Энергоконтинент**

**ОПЦИИ**
**Двигатель**

Предпусковой подогреватель охлаждающей жидкости  
Предпусковой подогреватель масла

**Альтернатор**

Прибор измерения температуры обмотки  
Подогреватель альтернатора  
PMG  
Противоконденсатный нагреватель  
Автомат защиты с мотор-приводом

**Генераторная установка**

Увеличенный топливный бак

**Топливная система**

Индикатор низкого уровня топлива  
Автоматическая система подачи топлива  
Топливный Т-клапан

**Смазочная система**

Датчик температуры масла

**Панель управления**

Панель удаленного доступа  
Коммутатор нагрузки (AVR)  
Параллельная работа  
Удаленный мониторинг